



Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Çevre dostu (Cos Φ 0,99)
- Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlamaya imkanı
- Anlık kaynak akımı-gerilimi ölçme & gösterme
- \pm %10 Şebeke dalgalanmalarından etkilenmeme
- Spoolmatik torç kullanım imkanı (opsiyonel)

Multi Proses

- MIG, TIG ve MMA kaynak tiplerinde kaynak yapabileceği

Ekstra Fonksiyonlar

- Endüktans kontrolü
- VRD Fonksiyonu
- 110-220 V aralığındaki şebeke voltajında çalışabilme
- Arc Force / İniş akım süresi
- Gazsız tel sürme ve Gaz test imkanı
- Hot Start (içinde)

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Faz eksikliği bildirimi
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- Kullanıcıyı yormayan hafif tasarım

Kaynak Yöntemi		MIG / MAG	TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz, 50/60 Hz, 220/230 V \pm %10		
Kurulu Güç	kVA	8.3	6.4	9.2
Anma Giriş Akımı	A	32		
Boşta Çalışma Gerilimi	V	65		
Çıkış Akım Aralığı	A	40-250		
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %60 %35	150 / 195 / 250	150 / 195 / 250	140 / 180 / 250
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10		
Koruma Sınıfı	IP	21 S		
İzolasyon Sınıfı		H		
Boyutlar	mm	618 x 240 x 445		
Ağırlık	kg	23		

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000082



1021000051



1051900010



2020900723



1051300003 (Ar)
1051300015 (CO₂)



2020900724
(Opsiyonel)



6051900076
(Optional)



2020900180
(Opsiyonel)